

QUADRO DE DISTRIBUIÇÃO DE BOLSAS DE MONITORIA POR UNIDADE - 2017

Área	Unidade	Alunos matriculados	Solicitadas	Divisão Proporcional	Concedidas	Projetos Apresentados
I	ARQ	2148	29	13,71	14	23
I	ENG	2840,25	61	18,13	18	0
I	FIS	1919,25	18	12,25	12	5
I	GEO	1020,75	35	6,52	7	33
I	MAT	5490,75	63	35,05	35	33
I	QUI	1158,5	17	7,39	7	14
II	BIO	1157	21	7,38	7	16
II	ENF	285,25	12	1,82	2	7
II	FAR	886,25	13	5,66	6	7
II	FOF	1186	57	7,57	8	29
II	ICS	2698,25	73	17,22	17	54
II	ISC	95,75	3	0,61	1	1
II	MED	91,25	11	0,58	1	2
II	MEV	1657	41	10,58	10	37
II	NUT	362,75	12	2,32	2	9
III	ADM	321	5	2,05	2	5
III	COM	645	19	4,12	4	8
III	DIR	4658,75	29	29,74	29	27
III	ECO	0	0	0,00	0	0
III	EDC	577,5	14	3,69	4	7
III	FCC	972,25	19	6,21	6	16
III	FFCH	739,25	6	4,72	5	8
III	ICI	80,5	7	0,51	1	4
III	IPS	473,5	10	3,02	3	9
IV	LET	3389,5	32	21,63	21	28
V	DAN	88,25	6	0,56	1	2
V	EBA	326	15	2,08	2	11
V	MUS	250	15	1,60	2	11
V	TEA	571	5	3,64	4	3
VII	IHAC	2295	35	14,65	14	21
VII	IMS*		20	0,00	20	
Totais		38384,5	703	245,00	265,00	430

Fonte: STI, 2017.

\* Foi reservado o quantitativo de 20 bolsas para o IMS - CAT, tendo em vista que o instituto encontra-se com o calendário acadêmico diferenciado das demais Unidades.

CÁLCULO DA DISTRIBUIÇÃO: Em conformidade com o Item 3 do Edital 001/2017 - Programa de Monitoria com Bolsa  
 Fonte: <https://prograd.ufba.br>